

SUPERECO



Degradable/Biodegradable Ambalaj Filmleri

Ürünler:

- SUPERECO 1011 MMB
- SUPERECO 2011 MMB
- SUPERECO 1012 SMB
- SUPERECO NP 2011 MMB
- SUPERECO 2011 MLB



Taze ambalaj, bu tamamen doğa korunması

Plastiklerdeki problem :

AMBALAJ EKOLOJİK DEĞİL İŞLEVSEL GÖRÜLÜYOR!

Bu bulgu Europack'in MV2 grup için yapmış olduğu Mart 2005 ambalajdan tüketici beklentileri çalışmasında ortaya çıkmıştır. Çalışma tüketicilerin ambalajı kullandıktan sonra ne olduğuyla ilgilendiğini göstermiştir.Çalışmaya katılanlar genellikle ambalajın işlevsel ancak çevreye zararlı olduğunu söylemişlerdir.Ambalajın kalitesi hakkında önem verdikleri özellikler sorulduğunda verilen cevaplar aşağıda özetlenmiştir(çalışmaya katılanların sözü geçen özelliğin önemine katılma,tamamen katılma yüzdeleri):

Çalışma Sonuçları			
Gıda Ürünü		Sağlık Ve Güzellik Ürünü	
Ürünü iyi koruması	92 %	Kolay kullanım ve taşıma	92 %
Kolay kullanım ve taşıma	88 %	Ürünü iyi koruması	92 %
Biodegradable	56 %	Biodegradable	48 %
Tekrar kullanılabilme	42 %	Ekolojik	40 %
Ekolojik	41 %	Tekrar kullanılabilme	26 %

Plastikler ve özellikle plastik filmler aşağıda belirtilen avantajları nedeniyle günümüzde yaygın olarak kullanılmaktadır:

- Düşük maliyet,
- Hafif malzeme,
- Kolay proses edilebilme
- Şeffaf,mat,parlak şekillerde olabilme,
- Sert veya esnek,
- Düşük sıcaklıklara(donmuş gıda)ve yüksek sıcaklıklara(sıcak dolum,sterilazasyon,pişirme) dayanıklılık,
- İhtiyaca göre nem,oksijen,gaz geçirgenliği,
- Kimyasal olarak inert,gıda ile temasa uygun
- Hijyenik ve sağlam

Yukarıda bahsedilen özellikleri plastikleri ideal ambalaj malzemesi yapmaktadır.Buna karşılık tek dezavantajları doğada inert oldukları için doğaya atıldıktan sonra bozunmaz ve uzun süre kalırlar.Bu sürenin gerçekte ne kadar olduğu tam olarak bilinmemektedir.Plastikler sadece 50-60 yıldır kullanılmaktadır.Ancak plastiklerin özellikle de plastik ambalajların bu dezavantajı yukarıdaki çalışmaya katılanları tasalandırmaktadır.

Teknolojik Bir Devrim:

Şimdi, standart plastik ambalajların tüm avantajlarına sahip ve doğada geç bozunma dezavantajını ortadan kaldıran yeni bir teknoloji var. Naturepack biobozunur, çift tarafı gerdirilmiş, polipropilen (BOPP) film sunmaktadır. Bu ürün, standart polipropilene, atık hale geldikten sonra ambalajın bozunmasını hızlandıran özel bir formülasyonun eklenmesiyle üretilir.

ÜRÜN

SUPERECO filmler bozunur/biobozunur malzeme grubundandır. Sonradan kazandırılmış bozunur/biobozunur özelliğe sahiptir.

Bu teknoloji, polimerin içerisine koyulan özel katkı maddeleriyle kontrol edilebilir bir bozunur/biobozunur özellik sağlamaktadır. Bu katkı maddeleri çok yoğun bir R&D çalışması sonucunda ortaya çıkmıştır ve düşük bir konsantrasyonda kullanılmaktadır. Konstantrasyon ambalaj için istenen raf ömrüne göre hesaplanmaktadır.

FİLM DAYANIKLILIĞI

SUPERECO filmler baskı/laminasyon aşamasının sonuna kadar bütün esas mekanik ve optik özelliklerini korurlar. Buna en güzel örnek baskıdan son tüketiciye kadar özelliğini kaybetmeyen taze gıda ambalajıdır.

Normal depolama koşullarında filmin garantili raf ömrü 6 aydır

Film ilk üretilmeye başladığı andan itibaren bozunma/biobozunma özelliğini korur ve yüksek seviyelerde sıcaklığa, ısıya, UV ışığa maruz kaldığında bu özelliği tetiklenecek ve hızlanacaktır.

Filmin proses öncesi ve sonrası taze ürün paketleninceye kadar kendi koruma ambalajında saklanması tavsiye edilir.

FİLM BOZUNMASI

SUPERECO filmlerin bozunma süresi filmin kalınlığına ve baskı, kaplama gibi ek işlemlere bağlıdır.

35 mikron kalınlığındaki ham film çevreye atıldığında yaklaşık 4-6 ay bozunmayacak daha sonra oksodegradasyon aşaması başlayacaktır. Bu aşama ortamda bulunan bakterilerin özelliğine göre yaklaşık 12-18 ay gibi süre alacaktır. Daha sonra biobozunma süreci ikinci bir aşama olarak başlayacaktır.

FİLM PROSESİ

SUPERECO filmler tüm converting işlemler açısından standart BOPP ve CPP filmlerden farklı değildir. Herhangi bir proses, ekipman, mürekkep...vb malzeme değişikliği ve bariyer ve baskı yapılabilmek özelliğini arttırmak için yapılan yüzey baskı gerektirmez.

SUPERECO FİLM ÖZELLİKLERİ

- Atık hale geldiğinde bozunma/biobozunma
- Düşük yoğunluk (g/cm³)
- Yüksek verim (m²/kg)
- Kırılmaya karşı dirençli
- Mükemmel mekanik özellikleri
- Çok iyi perforasyon yapılabilmek
- Çizilme dayanımı (normal şartlarda)
- Mükemmel proses edilebilme
- Yüksek şeffaflık ve parlaklık
- Neme karşı direnç
- Kimyasallara, solvent ve yağlara karşı mükemmel direnç
- Mükemmel mürekkep ve kaplama adezyonu
- Mükemmel hot tack ve ısı yapışma kuvveti (özel tipler için)
- Düşük statik (özel tipler için)
- Mükemmel darbe dayanımı (özel tipler için)

TAVSİYE EDİLEN DEPOLAMA KOŞULLARI

Degradable/biodegradable **SUPERECO** filmler hemen hemen tüm ambalaj uygulamalarında kullanılacak işlevsel özelliklere sahip tek plastik ambalajlardır. Birazcık özenle bu özellikler uzun süre olur. Aksi takdirde baskı/laminasyon firması problemlerle karşılaşabilir.

Degradable/biodegradable **SUPERECO** filmler standart filmlerden istenen tüm özellikleri sağlayarak özel şartlar altında bozunma/biobozunma özelliğine sahip özel filmlerdir. Özel şartlara ulaşıldığında film ısı ve UV'nin etkisiyle ilk adımda bozunmaya başlar ve ikinci adımda ortamda doğal olarak var olan mikroorganizmaların emilmesiyle biobozunma olur.

Degradable/biodegradable filmler uygun kullanım ve depolama şartlarında özelliklerini korurlar. Ancak uygun olmayan şartlarda yapısal değişiklikler oluşabilir. Uygun koruması olmayan depolama şartlarında filmler aşırı ısı, UV, ve neme maruz kalabilir.

Bu yüzden degradable/biodegradable **SUPERECO** filmlerin bütün özelliklerini koruması için azami önlemler alınmalıdır:

1. Kullanım ve depolama ısı tercihen 30 derece ve 40 derece'den fazla olmamalıdır.
2. Bobinler fazla neme maruz kalmamalıdır.
3. Bobinler Super Film'in paketlediği şekilde taşınmalı ve depolanmalıdır. Filmler kullanılabildiği kadar bu korumanın sağlanmasına dikkat edilmelidir. Baskı/laminasyon yapılmış filmler aynı veya benzer bir malzemeyle ambalajlanmalıdır.

Burada yer alan bilgiler, laboratuvar şartlarımızda kendi cihazlarımız ve test metodlarımızla elde edilen sonuçlar olup, ürün spesifikasyonu olarak değerlendirilmemelidir. Gerçek kullanım şartları kontrol dışımızda olduğu için, müşterilerimizin kendi şartlarında ve cihazlarında testlerini yapmaları tavsiye edilmektedir. Yanısıra müşterimizi son kullanım şartlarında filmlerimizi onaylaması önerilir. Ayrıca yukarıda verilen değerler, halen geçerli olan ve/veya başvurusu yapılan ve/veya gelecekteki bir patenti ihlal edecek herhangi bir proseste, üretimde veya üründe kullanım için bir teşvik veya öneri olarak yorumlanmamalıdır.