

SUPERECO



Un film per imballaggi
degradabile/biodegradabile

Prodotti:

- SUPERECO 1011 MMB
- SUPERECO 2011 MMB
- SUPERECO 1012 SMB
- SUPERECO NP 2011 MMB
- SUPERECO 2011 MLB



Imballare freschezza significa soprattutto protezione dell'ambiente

Il problema con la plastica è :

L'IMBALLO E' FUNZIONALE MA NON ECOLOGICO !

È questo il risultato di uno studio fatto dal gruppo MV2 per Europack risalente a marzo 2005 e riguardante le aspettative dei consumatori rispetto agli imballaggi. Lo studio ha evidenziato che i consumatori sono preoccupati della fine che farà l'imballo dopo l'utilizzo. In generale questi studi vedono l'imballaggio come funzionale ma non buono per l'ambiente. Di seguito trovate un riepilogo delle risposte date dai consumatori alla domanda sulle qualità che essi cercano nell'imballaggio:

Questi sono i risultati dello studio			
Prodotti alimentari		Prodotti per la salute e la bellezza	
Buona protezione del prodotto	92 %	Facile da maneggiare e trasportare	92 %
Facile da maneggiare e trasportare	88 %	Buona protezione del prodotto	92 %
Biodegradabile	56 %	Biodegradabile	48 %
Può essere riutilizzato	42 %	Ecologico	40 %
Ecologico	41 %	Può essere riutilizzato	26 %

La plastica, in particolare film e buste in plastica, è oggi largamente utilizzata per le sue eccellenti proprietà:

- *Basso costo*
- *Poco peso*
- *Facile da trasformare*
- *Trasparente od opaca, mat o brillante, ruvida o morbida*
- *Rigida o flessibile*
- *Flessibile a basse temperature (prodotti surgelati) e resistente alle alte temperature (ripieni caldi, cibi cotti o sterilizzati).*
- *Permeabilità o barriera all'ossigeno, lo stesso per oli e umidità, dipende dalle richieste*
- *Chimicamente inerte, indicata per contatto con prodotti alimentari o medicinali*
- *Igienica e stabile*

Tutto ciò la rende ideale per imballare i materiali. Sfortunatamente c'è uno svantaggio – la sua inerzia la rende persistente nell'ambiente per lunghi periodi di tempo e non si sa esattamente per quanto tempo. La plastica è stata usata solo negli ultimi 50-60 anni. Ma è proprio questa caratteristica della plastica, e degli imballaggi in plastica, che preoccupa i consumatori.

Una scoperta tecnologica:

Adesso c'è una nuova tecnologia che include tutti i benefici dell'imballaggio in plastica convenzionale e supera i suoi svantaggi – la persistenza nell'ambiente quando è messo in discarica. La Nature Pack offre ora il **"SUPERECO"**, un film di polipropilene bi-orientato (BOPP) biodegradabile. Questo prodotto è fatto di polipropilene standard al quale è aggiunta una formulazione che accelera la degradazione del materiale quando è messo in discarica.

PRODOTTI

I film **SUPERECO** appartengono alla famiglia di materiali degradabili/biodegradabili che sono stati trattati per ottenere ciò che si chiama 'degradabilità/biodegradabilità acquisita'.

La tecnologia consiste nell'aggiunta di speciali additivi al polimero che permettono di avere una degradazione/biodegradazione controllata. Questi additivi sono frutto di un forte supporto della Ricerca & Sviluppo e sono in bassa concentrazione. La concentrazione è calcolata in base alla shelf life richiesta per il prodotto.

STABILITA' DEL FILM

I film **SUPERECO** mantengono tutte le loro intrinseche proprietà meccaniche ed ottiche durante tutto il periodo di trasformazione, ad esempio per i prodotti freschi dal converter all'utilizzatore finale.

Il film ha una garanzia di 6 mesi di shelf life in condizioni di stoccaggio normali.

Il film mantiene sempre la sua proprietà di degradabilità/biodegradabilità dal momento in cui è prodotto ed è innescata e accelerata quando esposto ad alti livelli di calore, alte temperature, raggi UV e stress meccanici. E' consigliabile conservare il film nel suo imballo protettivo prima e dopo le operazioni di trasformazione finché viene imballato il prodotto fresco.

DEGRADAZIONE DEL FILM

Il periodo di degradazione per i film **SUPERECO** dipende dallo spessore del film e da ulteriori operazioni come la stampa, la laccatura, ecc.

Un film vergine di 35µ, quando viene messo in discarica resterà stabile per un periodo da 4 a 6 mesi, poi inizierà la fase di degradazione ossida. Questa durerà dai 12 ai 18 mesi e dipende dallo specifico ambiente batteriologico nella discarica.

Un film vergine di 20µ seguirà lo stesso ciclo ma il periodo di degradazione sarà all'incirca da 8 a 15 mesi. Poi il processo di degradazione inizierà come seconda fase.

TRASFORMAZIONE DEL FILM

I film **SUPERECO** non sono diversi dai film standard come BOPP e CPP e possono essere sottoposti a tutte le operazioni di trasformazione. Non richiedono nessun cambiamento nei parametri di produzione e delle macchine, vi si possono applicare inchiostri, vernici, lacche, solventi, ecc ed anche aggiungere trattamenti superficiali per migliorare alcune proprietà come la barriera o la stampabilità.

PROPRIETA' DEL FILM SUPERECO

- *Degradabile/biodegradabile nel terreno dopo smaltimento*
- *Non rumoroso e crackle free*
- *bassa densità (g/cm³)*
- *alta resa (m²/kg)*
- *Eccellenti proprietà meccaniche*
- *Buona resistenza alla perforazione*
- *Resistenza alle abrasioni (in condizioni normali)*
- *Eccellenti possibilità di trasformazione e macchinabilità*
- *Elevata trasparenza e brillantezza*
- *Buona barriera all'umidità*
- *Resistente a solventi chimici, grassi ed oli*
- *Eccellente adesione degli inchiostri e delle laccature*
- *Eccellente hot tack e forza termosaldante (per tipi specifici)*
- *Bassa staticità (per tipi specifici)*

CONDIZIONI DI STOCCAGGIO CONSIGLIATE

I film **SUPERECO** degradabili/biodegradabili sono gli unici materiali per imballaggi in plastica che hanno le proprietà funzionali di poter essere usati in quasi tutti i tipi di imballi. Con un po' di attenzione, queste proprietà durano per un lungo periodo, altrimenti il converter potrebbe avere dei problemi.

I film **SUPERECO** degradabili/biodegradabili sono gli unici prodotti che hanno mantenuto tutte le proprietà dei film standard ad eccezione della capacità di degradazione/ biodegradazione in condizioni specifiche. Quando si raggiungono tali condizioni, il film inizia a degradare inizialmente per una combinazione di calore e raggi UV e poi, un secondo momento, diventa biodegradabile per assorbimento da parte dei micro-organismi naturalmente presenti nel terreno.

I film **SUPERECO** degradabili/biodegradabili mantengono le loro proprietà se utilizzati e stoccati in modo appropriato. Potrebbero sorgere dei problemi se le condizioni non sono idonee. Le aree di stoccaggio senza una protezione adeguata possono esporre i film ad eccessivo calore, raggi UV ed umidità.

Quindi devono essere prese le dovute precauzioni per mantenere tutte le proprietà dei film **SUPERECO** degradabili/biodegradabili, come:

1. la temperatura deve essere preferibilmente di 30°C e non più di 40°C durante la movimentazione e lo stoccaggio
2. le bobine non devono essere esposte ad eccessiva umidità.
3. le bobine in consegna devono essere movimentate e stoccate così come imballate da Super Film. Bisogna prestare particolare attenzione affinché le bobine siano mantenute in questa protezione finché vengono trasformati. I film trasformati devono essere ricoperti dagli stessi materiali di protezione o simili..

Le informazioni contenute in questo depliant sono vere ed accurate in base alle nostre attuali esperienze ed il loro scopo è di dare informazioni generali sui nostri prodotti e sulle loro applicazioni. Poiché le attuali condizioni di uso sono al di fuori del nostro controllo, si consiglia agli utilizzatori di fare dei test alle loro condizioni specifiche di laboratorio e/o di utilizzo. Consigliamo ai nostri clienti di determinare l'idoneità finale per i loro usi specifici. Vi suggeriamo inoltre che le informazioni contenute in queste schede non sono da considerarsi come una raccomandazione a produrre o ad usare i prodotti in conflitto con brevetti esistenti, pendenti o futuri.